

フレーバーオイル加工施設内 充填関連設備機器入札に関する仕様書

辻製油株式会社

1 目的

辻製油株式会社フレーバーオイル加工施設に設置するフレーバーオイルの多品種容器対応充填機及び付帯する連続製造を可能とする設備を導入することを目的とする。

2 一般事項

1) 納入時期：令和2年10月31日（土）まで

2) 納入場所：三重県松阪市嬉野新屋庄町地内

辻製油株式会社 フレーバーオイル加工施設 2 F 添付書類 1 参照

3. 調達機器の仕様

1-1) 充填打栓機 1式 参考図 添付書類 2 参照

①充填液：食用植物油（常温）、フレーバーオイル、オリーブオイル

②能力：常用 20 本/分（229 g 壺にて）

③容器：6 種類

（硝子壺 4 種） 1) 卓上 70（透明） 2) ETS110 角-HC（透明・黒）※サイズ W40 角 × H145 mm 3) ソース 300-260C（角壺 透明） 4) 最終ユーザーオリジナル壺 229 g（黒）※サイズ φ 55 × H230mm

（樹脂ボトル 2 種） 1) ハクリボトル HK-D450 2) HK-D100

④打栓タイプヒンジキャップ（2 種）： 1) Re-H キャップ（三笠産業） 2) ハクリボトル用キャップ

④機器構成：本体フレーム（PCD600：全体カバーなし）、繰入コンベアー（幅 114.3mm × 2.4m：防塵カバーなし、樋なし）、繰出コンベアー（幅 114.3mm × 3m：防塵カバー無し、樋なし）、正立式エアークリーナー（集塵機付）、充填ノズル 3 連式（ロングノズルサーボ昇降式）、充填ピストン 3 連式（シリンダー-500ml SUS 製）、キャップフィーダー上乗ホッパー（3 種兼用）、ミスキャップ検査装置、充填キャッパー本体全体カバー及び HEPA フィルター付き

1-2) 30 L タンク（レベル制御付）

1-3) ボトルポケット 5 式

1-4) 打栓キャップ用チャック 2 式

1-5) 打栓ネックガイド 3 式

1-6) 充填機付帯 SUS 架台 1 式

2) 金属検出機付ウエイトチェッカー 1 式 参考図 添付書類 3 参照

①機器構成：形式（D4976-H3517+AD4412-2KDS+F212WS+TT300+HC）、コントローラー（AD-4976-H3517）、ディスプレイ（AD4412）、セルユニット（AD4961-2K0WU）、MD コン

ベア (W120×L800)、AD4976-H3517 (DISP・ヘッド・I0 ボックス)、計量コンベア (W120×L240)、選別コンベア (W120×L620)、選別部 (F212W)、ターンテーブル (TT300)、架台部 (SUS)、HC2 連 (ベース板タイプ)、HC1 連 (ベース板タイプ)、分銅 (1 kg)、シグナルタワー (3 色ブザー付き)、インバーターボックス (部品・組配)、満杯検知センサー、信号出力 (金検運転中)、信号出力 (満杯検知)

3-1) 丸壘・角壘兼用側面貼りタックラベラー (KL-450MH(W)型)

①機器構成：ワーク切り出しユニット、本体 (サーボ搭載型、上下機構付き)、貼付 (3 点ローラー (補助ローラー2、角壘用補助板 1)、角壘用コの字貼りユニット (2 式)、架台及びトップチェーンコンベア (機長 3m)

参考図 添付書類 4 参照

3-2) 印字機 (サーマルプリンター) 1 式

3-3) キャップシール用ライスタートンネル 1 式

3-4) 集壘ターンテーブル 1 式

日立パッケージベビコン 1 式 参考図 添付書類 5 参照

①機器構成：本体 (POD-5.5MNB6 (レシプロ機：最高圧力 0.93MPa、吐出空気量 605L/min、電源電圧 200V 60Hz))、ST-150C (縦型タンク (最高圧力 0.93MPa、容量 150L))、HAF-13B (エアフィルター (処理空気量：750L/min))、HMF-13B (マイクロミストフィルター (処理空気量：1,000L/min)) ※搬入据付作業費含まず。

4) 大型金属検出器 1 式 参考図 添付書類 6 参照

①機器構成：形式 (WCM72-S06 型)、コントローラー (4972-CNT)、ヘッド (S600 EA=400)、架台・コンベア (W600×L1,500 SUS 製)、スイッチボックス (SUS 製)、キャスター (SUS 製)、非常停止スイッチ (プラボックス・キノコ型)、警報装置 (シグナルタワー (ブザー付き))、遮蔽版 (SUS 製 L=200)

5. 見積り除外項目

①一時側電気配線、エアー配管、給・排液配管、給液ポンプ、建物に関する工事。

②機械の荷下ろし、建物の 2 階搬入用のステージの手配及び機械引取り作業、横引き作業

③給液側のストレーナー等のフィルター

6. 検収完了条件

1) 機械設置後、当社社員立会いの下、正常に作動することが確認されること。